



CAD-ritningar överförs enkelt till vår lasersintringsmaskin.



Fenolhartsbunden sand sintras i tunna skikt av en laser och formen byggs upp lager för lager.



Prototyper kan gjutas i vårt eget gjuteri, som är certifierat enligt ISO 14001.



Friformsframställning passar bäst för komplexa kärnor och formar för metall detaljer som ska sandgjas.

ITT Flygts gjuteri, Emmaboda Rapid prototyping

Från CAD till gjutning

ITT Flygt erbjuder den allra senaste tekniken när det gäller prototyp-tillverkning av kärnor och gjutformor samt korta produktserier (1-10 enheter, beroende på prototypstorlek) av gjutna detaljer.

CAD-ritningar överförs lätt till vår lasersintringsmaskin Eosint S 700, som med hjälp av en laser sintrar fenolhartsklädd sand i skikt (SLS) till en komplett prototyp.

Rapid prototyping kortar ledtider och minskar kostnader jämfört med traditionella metoder för prototyp-tillverkning. Detta minskar risken för förseningar i forsknings- och utvecklingsprocessen och ger följaktligen kortare tid till lansering av färdig produkt.

Storlekar på prototypdetaljer:

maximum 500 x 200 x 200 mm

maximum 450 x 200 mm för cylindriska former

maximumstorlekarna motsvarar 50 kg gråjärn 20 kg aluminium.

Ledtider

Från order till skeppning av prototypgjutning:

3-10 arbetsdagar beroende på detalj storlek och antal,
(traditionell gjutmetod 25-30 dagar).

CAD-format för filmottagning

IGES, STEP, STL

ITT Flygt världens ledande tillverkare av dränkbara pumpar och omrörare, har tillverkat gjutgods i Emmaboda i över 100 år. För att garantera en hög kvalitet på produkterna gjuts delar av dem i gjuteriet som är certifierat enligt ISO 14001. Lasersintringsmaskin SLS, som togs i bruk 1998, har ökat takten på prototypframställningen upp till tio gånger.

Kontakta

Magnus Gustavsson eller
Klas-Göran Engström
ITT Flygt AB
SE 361 80, Emmaboda
Tel: 0471-24 70 00
Fax: 0471-24 76 10
e-mail: prototyping@flygt.com

Flygt



ITT Industries
Engineered for life